

Curso

TPM Hands On Mantenimiento Autónomo y Planeado (Virtual)

Duración 56 horas

Objetivo general:

Aprender la filosofía de TPM y conocer los resultados que se pueden alcanzar y el proceso de implementación de los pilares bases de TPM a través del proceso de Hands On.

Beneficio:

A través de los conocimientos adquiridos, cada participante podrá generar un cambio en su organización a través de la implementación de TPM, alcanzado los siguientes resultados:

1. Incrementar la productividad 1.5 - 2 X
2. Eficiencia (OEE)
3. Throughput (incremento de producción)
4. Reducción de Costos hasta un 30%
5. Reducción de Defectos de Calidad hasta un 90%
6. Reducción de Quejas de clientes hasta un 75%
7. Eliminación de accidentes - 0

Dirigido a:

Gerencias generales, gerentes y supervisores de producción, mantenimiento, calidad e ingenierías

Requisito:

1. Contemplar que durante el taller se requerirá un modelo piloto dentro de la empresa para implementar la metodología, este deberá de contar con autorización de la empresa (jefe inmediato).
2. Involucramiento de jefe inmediato para auditorias, presentación final y autorización.
3. Presentación final con jefe inmediato e integrantes.
4. Desempeñar actualmente o en un futuro próximo un puesto en el área de manufactura, mantenimiento, calidad y/o ingenierías.

Contenido:

Módulo 1 TPM y sus alcances (Historias de éxito)

El participante será capaz de describir los objetivos de TPM y los alcances del mismo

Temario

1. Técnicas de manufactura de clase mundial
2. Qué es TPM
3. Factores de éxito para la implementación de TPM
4. Integración de pilares y departamentos
5. Alcances (historias de éxito: locales y regionales)

6. Proceso de implementación

Considerar: +2 horas de trabajo asíncrono

Duración del módulo: 6 horas

Módulo 2 Mantenimiento autónomo paso 1

El participante tendrá el conocimiento para aplicar mantenimiento autónomo, como pilar medular de TPM en un modelo piloto (Hands on)

Temario

1. Propósito de mantenimiento autónomo
2. Resultados de mantenimiento autónomo
3. Proceso de implementación
4. Pasos de mantenimiento autónomo
5. Paso 1 limpiar para inspeccionar

Considerar: +4 horas de trabajo asíncrono + 1 hora por empresa.

Duración del módulo: 11 horas

Módulo 3 Mantenimiento autónomo paso 2

El participante tendrá el conocimiento para identificar y eliminar, fuentes de contaminación y áreas de difíciles accesos, así, como establecer las bases para el control de proceso en su modelo piloto.

Temario

1. Generales TPM
2. Propósito de paso 2 de mantenimiento autónomo
3. Resultados de paso 2 de mantenimiento autónomo
4. Proceso de implementación
5. Paso 2 fuentes de contaminación y áreas de difícil acceso (hands on)
6. Bases de control de proceso
7. Definición de puntos de control
8. Definición de límites de control
9. Uso de controles visuales (fabrica visual)

Considerar: +4 horas de trabajo asíncrono + 1 hora por empresa

Duración del módulo: 11 horas

Módulo 4 Mantenimiento planeado

El participante tendrá el conocimiento para aplicar el pilar de mantenimiento planeado en un modelo piloto. (Hands on)

Temario

1. Propósito de mantenimiento planeado
2. Resultados de mantenimiento planeado
3. Proceso de implementación
4. Pasos de mantenimiento planeado

5. Pasos 1 y 2 de mantenimiento planeado

Considerar: + 4 horas de trabajo asíncrono + 1 hora por empresa

Duración del módulo: 10 horas

Módulo 5 Contramedida para las averías

El participante tendrá el conocimiento para analizar y llegar a causa raíz en impactos por averías, así como, establecer planes de acción sistémicos para evitar la recurrencia

Temario

1. ¿Qué es una avería?
2. Análisis de la avería
3. Órdenes de trabajo

Considerar: + 8 horas asíncronas

Duración del módulo: 16 horas

Módulo 6 Cierre

Compartir y aprender con el resto de las empresas participantes los logros, barreras y retos en la aplicación de TPM en sus empresas.

Temario

Presentación final

Duración del módulo: 2 horas